

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：深圳市欢创智造科技有限公司新建项目

建设单位（盖章）：深圳市欢创智造科技有限公司

编制日期：2021年8月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	深圳市欢创智造科技有限公司新建项目		
项目代码	无		
建设单位联系人	***	联系方式	***
建设地点	深圳市坪山区坑梓街道沙田社区和田路2号智能制造产业园6号厂房第三层、第四、第五层、5号厂房第四层分租、第七层		
地理坐标	(114度24分16.081秒, 22度45分24.767秒)		
国民经济行业类别	C3940 雷达及配套设备制造	建设项目行业类别	82 雷达及配套设备制造-其他
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门	/	项目审批(核准/备案)文号	/
总投资(万元)	3000	环保投资(万元)	10.0
环保投资占比(%)	0.33	施工工期	0
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地面积(m ²)	5540(租赁建筑面积)
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他 符合 性 分 析	<p>1、与《深圳市“三线一单”生态环境分区管控方案》相符性分析</p> <p>(1) 项目与生态保护红线相符性分析</p> <p>全市陆域生态保护红线面积 588.73 平方公里，占全市陆域国土面积的 23.89%；一般生态空间面积 52.87 平方公里，占全市陆域国土面积的 2.15%。全市海洋生态保护红线面积 557.80 平方公里，占全市海域面积的 17.53%。</p> <p>项目位于深圳市坪山区坑梓街道沙田社区和田路 2 号智能制造产业园 6 号厂房第三层、第四、第五层、5 号厂房第四层分租、第七层，不涉及生态控制线范围，不在水源保护区、自然保护区等生态敏感区域，符合生态保护红线的要求。根据深圳市（不含深汕特别合作区）环境管控单元图，项目位于一般管控单元范围。</p> <p>(2) 与环境质量底线的相符性分析</p> <p>到 2025 年，主要河流水质达到地表水Ⅳ类及以上，国控、省控断面优良水体比例达 80%。海水水质符合分级控制要求比例达 95%以上。全市（不含深汕特别合作区）PM2.5 年均浓度下降至 18 微克/立方米，环境空气质量优良天数比例达 95%以上，臭氧日最大 8 小时平均第 90 百分位数控制在 140 微克/立方米以下。土壤环境质量稳中向好，土壤环境风险得到管控。</p> <p>对照项目所在区域环境功能区划（地表水Ⅲ类、环境空气二类区、声环境 3 类区），经本环评分析，在按要求配套相应的污染防治设施并确保其正常稳定运行的前提下，项目建设和运营不会导致区域环境质量恶化，符合环境功能区要求。</p> <p>(3) 与资源利用上线的相符性分析</p> <p>到 2025 年，全市（不含深汕特别合作区）用水总量控制在 24 亿立方米，万元 GDP 用水量控制在 6 立方米/万元以下，再生水利用率达到 80%以上，大陆自然岸线保有率在 38.5%以上。</p> <p>项目用电来自市政电网，生产及生活用水来自市政给水管网，项目建成运营后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污、增效”为目的，有效的控制污染。项目的水、电、原材料等资源利用不会突破区域的资源利用上线。</p>
-------------------------	---

(4) 与环境准入负面清单的相符性分析

根据《国家发展改革委、商务部关于印发<市场准入负面清单（2020年版）>的通知》发改体改规〔2020〕1880号），项目不属于禁止准入类。

2、产业政策符合性分析

查阅国家《产业结构调整指导目录》（2019年本）、《深圳市产业结构调整优化和产业导向目录（2016年修订）》可知，项目产品不属于目录所列的鼓励类、限制类和淘汰类项目，且项目符合国家有关法律、法规和政策的有关规定，为允许类，项目建设符合相关的产业政策要求。

3、与环境管理要求的符合性分析

(1) 与广东省生态环境厅文件《广东省生态环境厅关于做好重点行业建设项目挥发性有机物总量指标管理工作的通知》（粤环发[2019]2号）相符性分析

根据广东省生态环境厅文件《广东省生态环境厅关于做好重点行业建设项目挥发性有机物总量指标管理工作的通知》（粤环发[2019]2号）：“各地应当按照“最优的设计、先进的设备、最严的管理”要求对建设项目 VOCs 排放总量进行管理，并按照“以减量定增量”原则，动态管理 VOCs 总量指标。新、改、扩建排放 VOCs 的重点行业建设项目应当执行总量替代制度，重点行业包括炼油与石化、化学原料和化学制品制造、化学药品原料药制造、合成纤维制造、表面涂装、印刷、制鞋、家具制造、人造板制造、电子元件制造、纺织印染、塑料制造及塑料制品等 12 个行业。”

项目运营过程会产生一定量的有机废气，项目有机废气排放量为 30.6kg/a，需进行 VOCs 排放总量管理。因此，本项目符合广东省生态环境厅文件《广东省生态环境厅关于做好重点行业建设项目挥发性有机物总量指标管理工作的通知》（粤环发[2019]2号）要求。

(2) 与《2021年“深圳蓝”可持续行动计划》相符性分析

根据市大气污染防治指挥部关于印发《2021年“深圳蓝”可持续行动计划》的通知规定：“严格控制 VOCs 新增排放，建设项目实施 VOCs 排放两倍削减量替代。除恶臭异味治理外，一般不采用低温等离子、光催化、光氧化等技术。

鼓励新建涉 VOCs 排放的工业企业入园。”本项目生产过程中无高挥发原辅料使用，项目产生的焊锡废气收集经烟雾净化器处理达标后于车间内排放，有机废气集中收集经 2 级活性炭吸附处理达标后排放，符合文件要求。

(3) 与《深圳市人居环境委员会关于加强深圳市“五大流域”建设项目环评审批管理的通知》深人环[2018]461 号文件的相符性分析

根据《深圳市人居环境委员会关于加强深圳市“五大流域”建设项目环评审批管理的通知》（深人环[2018]461 号）第三条“（二）对于污水已纳入市政污水管网的区域，深圳河、茅洲河流域内新建、改建、扩建项目工业废水排放执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中IV类标准（总氮除外），龙岗河、坪山河、观澜河流域内新建、改建、扩建项目工业废水处理达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中III类标准（总氮除外）并按照环评批复要求回用，生活污水执行纳管标准后通过市政污水管网进入市政污水处理厂。”

项目属龙岗河流域，生活污水已纳入市政污水管网的区域；无工业废水产生及排放。因此项目符合《深圳市人居环境委员会关于加强深圳市“五大流域”建设项目环评审批管理的通知》（深人环〔2018〕461 号）的通知中的相关要求。

二、建设项目工程分析

建设内容

深圳市欢创智造科技有限公司成立于 2021 年 03 月 24 日，统一社会信用代码 91440300MA5GNKY4XM，于深圳市坪山区坑梓街道沙田社区和田路 2 号智能制造产业园 6 号厂房第三层、第四、第五层、5 号厂房第四层分租、第七层开办，从事激光雷达的生产，年产量 300 万台，项目租赁厂房面积为 5540m²，房屋租赁合同见附件 2。

根据现场勘察，项目尚未投产，现申请办理新建项目环保备案手续。

项目在经营过程中涉及到环境保护问题，根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《深圳市建设项目环境影响评价审批和备案管理名录》（2021 年版）的有关规定，本项目属于“三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业，82 雷达及配套设备制造-其他”类别，属于备案类，应当编制环境影响报告表。

为此，建设方委托深圳中科环保产业发展有限公司承担了本项目的环评影响评价工作。我司接受委托后，结合该工程的性质、特点以及该区域环境功能特征，通过现场勘察调研，以及查阅有关资料；在工程分析基础上，按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的要求，编制了本项目的环评影响报告表。

1、产品方案与建设内容

项目主要产品名称及年产量见表 2-1，项目主要建设内容见表 2-2。

表 2-1 主要产品方案

产品名称	年产量	年运行时数
激光雷达	300 万台	2400h

2、建设内容

项目建设内容如下表所示。

表 2-2 项目建设内容

类别	序号	项目名称	项目建设规模
主体工程	1	生产车间	生产车间面积约 2912m ²
辅助工程	—	—	—
公用工程	1	给水	依托市政供水

环保工程	2	排水	依托市政供水及排水管网		
	3	供电	依托市政电网		
	1	生活污水处理	生活污水经化粪池处理后经市政排水管网排入沙田水质净化厂处理		
	2	废气治理	有机废气：集中收集经2级活性炭吸附装置处理后于排气筒排放； 焊锡废气：集中收集经烟雾净化器处理后排放		
	3	噪声治理	尽量选用低噪声设备；合理调整车间内设备布置；合理安排工作时间；加强设备维护保养；设立独立空压机房，空压机、废气处理风机安装消声器等		
	4	固废治理	生活垃圾	经分类收集后由当地环卫站统一运送至垃圾处理厂处理	
			一般固废	设置一般固废分类收集装置	
			危险废物	交由危废处置单位进行拉运处理	
	办公室以及生活设施等	1	办公室	面积约 600m ²	
	储运工程	1	仓库	面积约 2028m ²	

3、主要原辅材料及能源消耗

表 2-3 主要产品原辅材料名称及年用量一览表

序号	名称	规格型号	年用量	来源
1	激光管	JAN7805-002	300 万个	外购
2	电源板 PCBA	POWER1213_V2.0 贴片 BOMV11	300 万个	
3	无线供电线圈(大)	定制发射线圈 68H 绕线 55 圈 引线 Reach	300 万个	
4	无线供电线圈(小)	定制接收线圈 61H 绕线 48	300 万个	
5	电机	JQ24-35I350FL	300 万个	
6	轴承	6805ZZ	300 万个	
7	镜头	YT-8018-M3 8mm 长焦镜头	300 万个	
8	二维码贴纸	雷达二维码贴纸	300 万个	
9	胶水	日本 1807 胶水	450 千克	
10	旋转罩	旋转罩 ABS777D	300 万个	
11	主动轮	主动轮 ABS777D	300 万个	
12	从动轮	ABS777D 注塑黑色 Reach	300 万个	
13	支架	模组支架盖板 PPS 注塑黑色	300 万个	
14	无铅锡线	/	3 吨	
15	酒精	/	50 升	
16	主板	POWER1213_V2.0 贴片 BOMV11	300 万个	

胶水：无影胶（uv 胶）又称光敏胶、紫外光固化胶，是一种必须通过紫外线光照射才能固化的一类胶粘剂。

酒精：主要成分为乙醇，常温常压下是一种易挥发的无色透明液体，低毒性，乙醇能与水以任意比互溶，能与氯仿、乙醚、甲醇、丙酮和其他多数有机溶剂混溶。

表 2-4 主要能源消耗一览表

类别	名称	年耗量	来源	储运方式
水	生活用水	2800 吨	市政供给	市政给水管
	生产用水	216 吨		
电	生产用电	10 万度	市政供给	市政电网

4、主要设备

表 2-5 主要生产设备及设施清单

序号	设备名称	规格型号	数量（台/把）
1	ROHS 检测仪	EDX1800E	1
2	电热恒温干燥箱	101-3ASB	6
3	可程式恒温恒湿箱	TC-1000-5-5	6
4	UV 固化机	4922-30	4
5	多路温度测试仪	JK3000	5
6	色差仪	NR200	1
7	焊锡机	SD-33OS	12
8	空压机	A27W-10T	1
9	冷却塔	CT-50	6
10	高低温箱	TC-1000-5-5	12

5、总图布置

项目位于深圳市坪山区坑梓街道沙田社区和田路 2 号智能制造产业园 6 号厂房第三层、第四、第五层、5 号厂房第四层分租、第七层，设有办公区、生产车间、仓库，车间具体布置见附图 10。

6、劳动定员及工作制度

项目劳动定员 100 人，员工均不在厂区内住宿，每天 8 小时工作制，年工作日 300 天。

7、地理位置

项目位于深圳市坪山区坑梓街道沙田社区和田路 2 号智能制造产业园 6 号厂房第三层、第四、第五层、5 号厂房第四层分租、第七层，中心坐标

114.404466, 22.756879, 项目地理位置图见附图 1。经核实, 项目选址不在深圳市基本生态控制线范围内, 不在水源保护区内, 项目选址深圳市独立坐标见下表。

表 2-6 项目选址坐标

X 坐标	Y 坐标
42421.813	151163.558
42463.162	151176.261
42448.643	151238.627
42407.180	151226.128

8、周边情况

根据现场踏勘, 项目四周主要为工业厂房, 项目西面约 15 米处、北面约 35 米处、东面约 15 米处、南面约 15 米处均为工业厂房。

本项目四至情况及周边现状详见附图 2-1 所示。

工艺流程简述（图示）：

污染物表示符号（i为源编号）：（废气：G_i，废水：W_i，废液：L_i，固废：S_i，噪声：N_i）

项目激光雷达生产工艺流程及产排污环节如下：

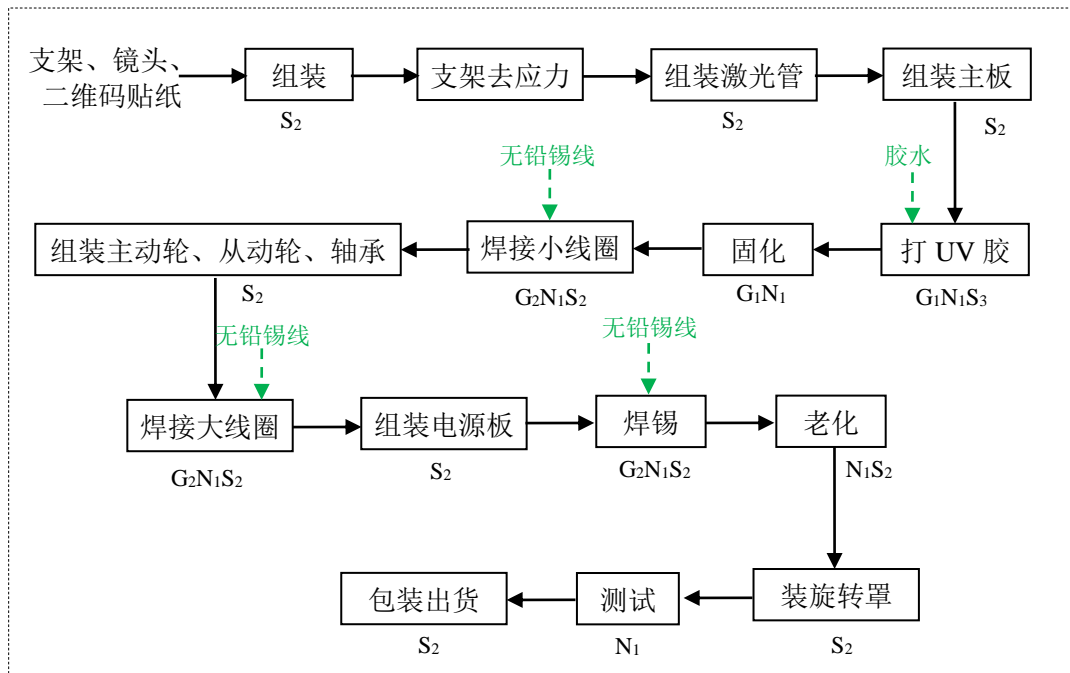


图 2-1 项目生产工艺流程图

生产工艺说明：项目将外购的支架、镜头、二维码贴进行组装，然后支架去应力，再组装激光管、主板后打上 UV 胶，经 UV 固化机进行固化，接着焊接小线圈、组装主动轮、从动轮、轴承、焊接大线圈、组装电源板，经焊锡机进行焊接、高低温箱进行老化、装旋转罩再测试后即可进行包装出货。

注：项目配套 6 台冷却塔，该部分冷却水可循环使用，不外排。

污染物表示符号：

废水：W₁ 生活污水；

废气：G₁ 有机废气；G₂ 焊接废气；

固废：S₁ 生活垃圾；S₂ 一般固体废物；S₃ 危险废物；

噪声：N₁ 设备噪声；

与项目有关的原有环境污染问题	本项目属于新建项目，不存在原有环境污染问题。
----------------	------------------------

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	(一) 环境空气质量现状							
	<p>根据《关于调整深圳市环境空气质量功能区划分的通知》(深府〔2008〕98号)的规定,本地区属于二类环境空气质量功能区。</p> <p>项目位于坪山区,本报告大气环境质量现状引用《深圳市生态环境质量报告书(2019年)》的深圳市年平均监测值和特定百分位数日均值的监测数据进行评价,监测数据如下表:</p>							
	表 3-1 深圳市空气环境质量监测数据							
	项目	单位	监测值(年平均)	二级标准(年平均)	占标准值的百分比(%)	监测值(日平均)	二级标准(日平均)	占标准值的百分比(%)
	SO ₂	μg/m ³	5	60	8.33	9(第98百分位数)	150	6.0
	NO ₂	μg/m ³	25	40	62.5	58(第98百分位数)	80	72.5
	PM ₁₀	μg/m ³	42	70	60.0	83(第95百分位数)	150	55.3
	PM _{2.5}	μg/m ³	24	35	68.6	47(第95百分位数)	75	62.7
	CO	mg/m ³	0.6	/	/	0.9(第95百分位数)	4	22.5
	O ₃	μg/m ³	64	/	/	156(第90百分位数)	160(日最大8小时平均)	97.5
<p>根据上表可知,深圳市 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃ 监测值占标率均小于 100%,空气质量满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准及 2018 年修改单要求,该地区环境空气质量达标,项目所在区域属于达标区。</p>								
(二) 地表水环境质量现状								
<p>根据《广东省人民政府关于调整深圳市饮用水源保护区的批复》粤府函[2018]424号,本项目选址属于龙岗河流域,最终受纳水体为龙岗河。</p> <p>本报告引用《深圳市生态环境质量报告书(2019年度)》中龙岗河各个监测断面及全河段的水质监测结果统计,并采用标准指数法评价,监测结果如下:</p>								

表 3-2 2019 年深圳市龙岗河水质监测结果 单位: mg/L

污染因子	COD _{Cr}	BOD ₅	NH ₃ -N	TP	TN	石油类	阴离子表面活性剂
标准限值	≤20	≤4	≤1.0	≤0.2	≤1.0	≤0.05	≤0.2
西坑断面	4.9	0.7	0.05	0.05	1.14	0.01	0.03
标准指数	0.25	0.18	0.05	0.25	1.14	0.20	0.15
超标倍数	/	/	/	/	0.14	/	/
葫芦围断面	16.5	1.5	0.68	0.26	9.08	0.01	0.10
标准指数	0.83	0.38	0.68	1.30	9.08	0.20	0.50
超标倍数	/	/	/	0.3	8.08	/	/
低山村断面	19.4	2.2	0.96	0.32	8.15	0.01	0.12
标准指数	0.97	0.55	0.96	1.60	8.15	0.20	0.60
超标倍数	/	/	/	0.6	7.15	/	/
吓陂断面	10.9	2.2	0.91	0.30	11.00	0.01	0.03
标准指数	0.55	0.55	0.91	1.50	11.00	0.20	0.15
超标倍数	/	/	/	0.5	10.00	/	/
西湖村断面	14.4	2.6	3.05	0.46	11.33	0.01	0.05
标准指数	0.72	0.65	3.05	2.30	11.33	0.20	0.25
超标倍数	/	/	2.05	1.30	10.33	/	/
惠龙交界处断面	14.2	2.4	1.86	0.34	10.94	0.01	0.02
标准指数	0.71	0.60	1.86	1.70	10.94	0.20	0.10
超标倍数	/	/	0.86	0.70	9.94	/	/

注：划“ ”为超标指标。

综合分析，龙岗河西坑、葫芦围、低山村、吓陂、西湖村、惠龙交界处 6 个断面均受到不同程度的污染，主要超标因子为氨氮、总磷、总氮。超标原因主要是区域雨污管网不完善所致。龙岗河整体水质属不达标区。随着政府采取限批和禁批等保护水质政策，以及市政水质净化厂及其配套截污管网的逐步完善，龙岗河的水质有望得到逐步的改善。

（三）声环境质量现状

为了解项目所在地噪声环境质量现状，项目于 2021 年 08 月 24 日在建设

项目厂界外各设一个监测点进行监测。检测仪器为多功能声级计 AWA5688。监测时，项目处于未投产状态，监测方法按《环境影响评价技术导则（声环境）》（HJ2.4-2009）中的有关规定进行。监测结果统计见下表：

表 3-3 环境噪声现状监测结果统计表 单位：[dB(A)]

检测位置	检测结果	备注
西面厂界噪声检测点 1#	60.8	执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准，即：昼间≤65dB（A）
北面厂界噪声检测点 2#	59.2	
东面厂界噪声检测点 3#	60.0	
南面厂界噪声检测点 4#	61.1	

注：项目夜间不生产，因此夜间不进行检测。

从监测结果来看，项目厂界各测点处的昼间噪声能满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）功能区 3 类标准要求，项目周围环境噪声质量较好。

（四）生态环境

本项目租用园区内的现有厂房进行建设，不新增用地，不在深圳市基本生态控制线范围内，无需进行生态现状调查。

（五）地下水环境

项目所在位置地表面均已经硬化处理，不存在地下水环境污染途径，不需开展地下水环境质量现状调查。

（六）土壤环境

项目所在位置地表面均已经硬化处理，不存在土壤环境污染途径，不需开展地下水环境质量现状调查。

环
境
保
护
目
标

表 3-4 主要环境保护目标

环境要素	环境保护目标	方位	距离	规模	保护级别
大气环境	富士锦园	西北	345m	约 1000 人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 及其 2018 年修改单的二级 标准
	沙田社区	北	250m	约 2000 人	
声环境	项目厂界外 50 m 范围内无声环境保护目标				/
地下水环境	厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源				/
生态环境	产业园区外无建设项目新增用地的，不会对当地生态环境造成影响				

污 染 物 排 放 控 制 标 准

表 3-5 污染物排放标准

类别	执行标准	标准值					
		污染物	最高允许排放浓度	最高允许排放速率 kg/h			无组织排放监控浓度限值
排气筒高度 m	二级标准			项目执行			
大气污染物	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段	非甲烷总烃	120	12	5.376	2.688	4.0
		非甲烷总烃	120	16	8.96	4.48	4.0
		非甲烷总烃	120	20	14	7	4.0
		锡及其化合物	—	—	—	—	0.24
水污染物	《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准	污染物	标准值				
		COD _{Cr}	500				
		BOD ₅	300				
		SS	400				
		氨氮	—				
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	类别	昼间	夜间			
		3类	65	55			
固体废物	遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》和《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020), 以及《深圳市危险废物转移管理办法》和《深圳市危险废物包装、标识及贮存的技术规范》的相关规定。						

注：废气单位为 mg/m³；废水单位为 mg/L；噪声单位为 dB(A)。

总 量 控 制 指 标	<p>根据《国务院关于印发“十三五”生态环境保护规划的通知》（国发[2016]65号）、广东省环境保护厅《关于印发广东省环境保护“十三五”规划的通知》（粤环〔2016〕51号），深圳市总量控制指标主要为化学需氧量（COD_{Cr}）、氨氮（NH₃-N）、总氮（TN）、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）和挥发性有机物、重点行业重金属。</p> <p>本项目无 SO₂、NO_x、重点行业重金属的产生与排放，不分配总量控制指标。</p> <p>项目生产过程会产生挥发性有机物（非甲烷总烃），排放总量 30.6kg/a，建议项目挥发性有机化合物总量控制指标为 30.6kg/a。</p> <p>项目冷却水循环使用，不外排；项目 COD_{Cr} 和 NH₃-N、TN 主要排放源来自于生活污水，生活污水经所在工业区化粪池预处理后，经市政排水管网接入沙田水质净化厂集中处理，水污染物排放总量由区域性调控解决，不分配总量控制指标。</p>
--	--

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目租用已建成厂房，无施工活动，故不存在施工期环境影响问题。</p>
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p>一、污/废水环境影响分析和保护措施</p> <p>(1) 生活污水</p> <p>项目员工人数 100 人，均不在厂区内住宿。参照《广东省地方标准 用水定额 第 3 部分：生活》(DB44/T 1461.3-2021) 调查数据，不在厂区内食宿的员工办公生活用水定额为 28m³/ (人·a)，约 9.33t/d，2800.0t/a；生活污水产生系数取 0.9，即生活污水排放量 8.4t/d，2520.0t/a。生活污水(无食堂)水质参照《排水工程(下册)》第四版“典型生活污水水质”中“中浓度水质”，项目生活污水主要污染物及其产生浓度为 COD_{Cr} (400mg/L)、BOD₅(200mg/L)、SS (220mg/L)、NH₃-N (40mg/L)。生活污水最终进入沙田水质净化厂深度处理。</p> <p>1) 水污染控制和水环境影响减缓措施有效性分析</p> <p>本项目外排废水为生活污水，本项目属于水污染影响型，按照《环境影响评价技术导则 地表水环境》(HJ2.3-2018)，本项目所在片区的污水管网已与沙田水质净化厂纳污管网进行驳接。项目外排的生活污水量为8.4t/d，经化粪池预处理后，可达到《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准。</p> <p>2) 污水处理厂依托可行性分析</p> <p>项目所在区域建有沙田水质净化厂，沙田水质净化厂现状处理规模 3 万吨/日，远期计划处理规模 8 万吨/天。2007 年 11 月取得深圳市环境保护局关于《深圳市沙田水质净化厂工程环境影响报告书》的批复(深环批[2007]164号)，2012 年 5 月取得深圳市人居环境委员会关于《沙田水质净化厂(一期)工程项目竣工环境保护验收的决定书》(深环建验[2012]065 号)。采用“ZT 廊道交替池+高效纤维滤池”二级处理工艺，设计出水水质达到《城镇污水处理</p>

厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准,处理后的废水经排放口排入田脚水,最终汇入龙岗河。

2019年5月进行提标改造,将 ZT 廊道交替池改造成 AAO 生物池、新建平流沉淀池、新建折板絮凝斜管沉淀池、新增乙酸投加设备、新增和完善现有除臭系统等。设计出水水质除 TN、SS、粪大肠菌群执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准外,其余 COD、BOD、TP 及氨氮均执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV 类标准,出水仍排入龙岗河。沙田水质净化厂提标改造已于 2020 年 5 月完成验收。

项目生活污水经化粪池预处理后,生活污水中的污染物可达到《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准。本项目外排生活污水量为 8.4t/d, 2520.0t/a, 排水量较小;且本项目污水属典型生活污水,排放浓度符合《水污染排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准,达到纳管标准。

因此,从水量、水质、处理工艺分析,本项目生活污水排放对沙田水质净化厂的运行冲击很小,沙田水质净化厂接纳本项目生活污水是可行的。

3) 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

表 4-1 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					编号	名称	工艺			
1	生活污水	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮	沙田水质净化厂	间断排放,排放期间流量不稳定且无规律,但不属于冲击型排放	TW001	化粪池	化粪池	DW001	是	企业总排

表 4-2 废水间接排放口基本情况表

废水类别	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量	排放去向	排放规律	受纳水质净化厂信息		
		经度	纬度				名称	污染物种类	污染物排放标准限值

生活污水	DW001	114.404185	22.756777	0.252 万 t/a	水质净化厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	沙田水质净化厂	COD _{Cr}	30mg/L
								BOD ₅	6mg/L
								SS	10mg/L
								氨氮	1.5mg/L
注：SS 按《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）中规定的一级 A 标准执行。									

表 4-3 废水污染物排放执行标准表

序号	废水类别	排放口编号	污染物种类	污染物排放标准及其他协议	
				名称	浓度限值
1	生活污水	DW001	COD _{Cr}	《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准	500mg/L
			BOD ₅		300mg/L
			SS		400mg/L
			氨氮		—

表 4-4 废水污染物排放信息表

废水类别	排放口编号	污染物种类	排放浓度 (mg/L)	日排放量 (kg/d)	年排放量 (t/a)
生活污水	DW001	COD _{Cr}	280	0.002352	0.7056
		BOD ₅	150	0.001260	0.3780
		SS	154	0.001294	0.3881
		氨氮	40	0.000336	0.1008
全厂排放口合计		COD _{Cr}			0.7056
		BOD ₅			0.3780
		SS			0.3881
		氨氮			0.1008

4) 水环境影响评价结论

根据分析，本项目生活污水经化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政管网，最终进入沙田水质净化厂，通过采取上述措施，项目营运期产生的生活污水不会对项目附近地表水体水质产生明显不良影响。

5) 废水污染源源强核算

表 4-5 废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

污染源	污染物	污染物产生			治理措施		污染物排放		
		废水产生量 t/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	工艺	效率%	废水排放量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a
生活污水	COD _{Cr}	2520.0	400	1.008	三级化粪池	30	2520.0	280	0.7056
	BOD ₅		200	0.5040		25		150	0.3780
	SS		220	0.5544		30		154	0.3881
	NH ₃ -N		40	0.1008		0		40	0.1008

(2) 工业废水

项目配套 6 台冷却塔，冷却用水循环使用，不外排，只需定期添加新鲜自来水。项目每台冷却塔循环水量为 1m³/h，运行时数约 2400h/a，根据《建筑给水排水设计规范》补充水量为循环水量的 1-2%（以 1.5% 计算），则补充用水量约 216t/a。

二、废气环境影响分析和保护措施

1、废气源强分析

有机废气 (G₁): 项目打 UV 胶工序、固化工序 UV 胶水挥发会产生少量有机废气，主要污染因子为非甲烷总烃。根据胶水的理化性质，其挥发性成分约占 10%，项目使用胶水约 450kg/a，则非甲烷总烃产生量约为 45kg/a。

项目部分工件使用酒精擦拭会产生有机废气，主要污染因子为非甲烷总烃。项目使用酒精 50L/a（约 40kg/a），酒精按全部挥发计，则酒精擦拭非甲烷总烃产生量为 40kg/a。

综上，项目非甲烷总烃产生总量为 85kg/a。项目在有机废气产生工位上方设置集气罩及抽风风机（3 层风机总风量为 6000m³/h），将有机废气集中收集（收集效率约 80%）后通过管道引至 2 级活性炭吸附装置处理（处理效率按 80% 计）达标后引至窗口排放，排放高度分别为 12 米、16 米、20 米。项目非甲烷总烃有组织排放总量为 13.6kg/a，3 个排放口等效排气筒排放速率为 5.67×10⁻³kg/h，排放浓度为 0.94mg/m³，未能收集部分的废气量在车间内无组织排放，无组织排放量为 17.0kg/a，排放速率为 7.08×10⁻³kg/h。

焊接废气 (G₂): 项目焊接工序使用无铅锡线会产生少量焊接废气, 主要污染因子为锡及其化合物; 根据《焊接工艺手册》(作者: 史耀武, 化学工业出版社, 2009 年 7 月) 结合经验排放系数, 每 kg 锡平均产生含锡烟尘 5.233g, 项目使用无铅锡线 3t/a, 则锡及其化合物的产生量为 15.7kg/a, 产生速率为 $6.54 \times 10^{-3} \text{kg/h}$ (年工作 300 天, 8 小时计)。

项目在每个焊接工位上方设置集气罩及抽风风机 (12 台焊锡机风机总风量 $6000 \text{m}^3/\text{h}$), 将焊接废气集中收集 (收集效率约 80%) 后通过管道引至烟雾净化器处理 (处理效率按 80% 计) 达标后于车间内无组织排放, 收集量为 12.56kg/a , 收集处理后无组织排放量 2.51kg/a , 未能收集部分无组织排放量为 3.14kg/a , 则总的无组织排放量为 5.65kg/a , 排放速率为 $2.35 \times 10^{-3} \text{kg/h}$ 。

2、废气达标性分析

根据以上分析, 项目所在区域环境质量现状较好, 项目产生的锡及其化合物经收集引至烟雾净化器处理后无组织排放, 可达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值标准; 产生的非甲烷总烃经污染治理措施处理后可以达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准及无组织排放监控浓度限值标准, 对周围大气环境无明显影响。

3、环保措施可行性分析

活性炭吸附原理: 吸附现象是发生在两个不同的相界面的现象, 吸附过程就是在界面上的扩散过程, 是发生在固体表面的吸附, 这是由于固体表面存在着剩余的吸引而引起的。吸附可分为物理吸附和化学吸附; 物理吸附亦称范德华吸附, 是由于吸附剂与吸附质分子之间的静电力或范德华引力导致物理吸附引起的, 当固体和气体之间的分子引力大于气体分子之间的引力时, 即使气体的压力低于与操作温度相对应和饱和蒸气压, 气体分子也会冷凝在固体表面上, 物理吸附是一种吸热过程。化学吸附亦称活性吸附, 是由于吸附剂表面与吸附质分子间的化学反应力导致化学吸附, 它涉及分子中化学键的破坏和重新结合, 因此, 化学吸附过程的吸附热较物理吸附过程大。在吸附过程中, 物理吸附和化学吸附之间没有严格的界限, 同一物质在较低温度

下往往是化学吸附。活性炭纤维吸附以物理吸附为主，但由于表面活性剂的存在，也有一定的化学吸附作用。

4、废气排放口基本情况

表 4-6 废气排放口基本情况一览表

排放口编号及名称	排放口基本情况				地理坐标
	高度	内径	温度	类型	
3 层排放口	12m	0.4m	25℃	排放口	22°45'24.004"N, 114°24'16.573"E
4 层排放口	16m	0.4m			
5 层排放口	20m	0.4m			

5、废气污染源监测计划

表 4-7 废气监测计划表

监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
3 层、4 层、5 层排放口	非甲烷总烃	1 次/年	《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准
厂界	非甲烷总烃、锡及其化合物	1 次/年	《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值标准

6、非正常排放工况

表 4-8 污染源非正常排放量核算表

污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度/(mg/m ³)	非正常排放速率/(kg/h)	单次持续时间/h	年发生频次/次	应对措施
打 UV 胶、固化工序	废气设施运转异常	非甲烷总烃	4.72	0.028	0.5	2	停产，立即维修

7、环境影响分析结论

项目产生的锡及其化合物经收集引至烟雾净化器处理后无组织排放，可达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值标准；产生的非甲烷总烃经污染治理措施处理后可以达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准及无组织排放监控浓度限值标准。通过以上措施，项目产生的废气可实现达标排放，对周围环境空气影响较小。

三、噪声环境影响分析和保护措施

项目主要噪声源为 ROHS 检测仪、电热恒温干燥箱、可程式恒温恒湿箱、UV 固化机、多路温度测试仪、焊锡机、高低温箱、冷却塔、空压机等设备运行过程产生的噪声，类比同类型项目噪声值，约为 65~85dB (A)，项目主要噪声设备情况见下表。

为减小项目噪声对周边环境的影响，企业拟采取以下治理措施：

①对设备进行合理布局，将高噪声设备放置在远离厂界的位置，并对其加强基础减振及支承结构措施，如采用橡胶隔振垫、软木、压缩型橡胶隔振器等，设立独立空压机房，空压机、废气处理风机安装消声器等。再通过墙体的阻隔作用减少噪声对周边环境的影响。

②同时重视厂房的使用状况，采用密闭形式。除必要的消防门、物流门之外，在生产时项目将车间门窗关闭。

③使用中要加强维修保养，适时添加润滑剂防止设备老化，使设备处于良好的运行状态，避免因不正常运行所导致的噪声增大。

表 4-9 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

序号	噪声源	声源类别	噪声源强			持续时间 /h
			单台噪声值 dB (A)	设备数量 (台)	多台设备噪声叠加值 dB (A)	
1	ROHS 检测仪	频发	65	1	65.0	2400
2	电热恒温干燥箱	频发	65	6	72.7	
3	可程式恒温恒湿箱	频发	65	6	72.7	
4	UV 固化机	频发	65	4	71.0	
5	多路温度测试仪	频发	65	5	71.9	
6	焊锡机	频发	65	12	75.7	
7	高低温箱	频发	65	12	75.7	
8	冷却塔	频发	85	6	92.7	
9	空压机	频发	85	1	85.0	

注：噪声单台设备源强为距离设备 1m 处的噪声级。噪声源强数据参考《社会区域类环境影响评价》，中国环境科学出版社，2007 年 8 月；根据《噪声污染控制工程》（高等教育出版社，洪宗辉）中资料，考虑到门窗面积和开门开窗对隔声的负面影响，实际隔声量为 23dB (A) 左右。

噪声预测结果

根据各车间噪声源强以及布局，预测各厂界噪声贡献值详见下表。

表 4-10 等效声源噪声预测结果 (dB(A))

类型	厂界贡献值			
	西厂界	北厂界	东厂界	南厂界
生产车间	58.3	58.9	59.2	60.0
标准值	65	65	65	65
达标情况	达标	达标	达标	达标

备注：项目夜间不生产故不进行预测。

由上表可见，主要噪声设备经消声减振、厂房隔声及距离衰减后，各厂界昼间噪声贡献值较小，项目厂界处噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求，本项目噪声排放对周围环境影响不大。

噪声监测计划

表 4-11 营运期噪声监测计划表

污染源类别	监测点位	监测项目	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界 1m	等效连续 A 声级	每季度 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准

四、固废环境影响分析和保护措施

生活垃圾：项目员工为 100 人，员工生活垃圾按每人每天 0.5kg 计算，其产生量约 50.0kg/d (15.0t/a)。生活垃圾若不经处理可能会对厂区卫生环境、景观环境等产生影响，如滋生蚊虫、产生恶臭等。因此，项目生活垃圾应避雨集中堆放，收集后统一交环卫部门运往垃圾处理场作无害化处理。

一般工业固废：主要为生产过程中产生的废锡渣（代码：394-001-10）以及包装过程产生的废包装材料（代码：394-001-07）等，产生量约 0.5t/a。可将其交给相关回收单位回收。

危险废物：主要为废胶水（废物类别：HW13 有机树脂类废物，废物代码：900-014-13）、废容器（废物类别：HW49 其他废物，废物代码：900-041-49），预计产生量为 0.05t/a。

另外，项目有机废气处理装置中活性炭定期更换产生的废活性炭（废物

类别：HW49 其他废物，废物代码：900-039-49），根据《简明通风设计手册》活性炭对废气的吸附值在 0.24g/g-0.30g/g 之间，本报告取 0.25g/g。项目有机废气产生量为 85kg/a，收集量（按 80%计）为 68kg/a，活性炭吸附装置处理（处理效率按 80%计）后排放量为 13.6kg/a，则活性炭吸附的有机废气量约为 54.4kg/a，项目需要 217.6kg/a 的活性炭，最终废活性炭产生量为 272kg/a，约 0.272t/a。

综上所述，项目危险废物总产生量约为 0.322t/a，收集后定期交由有危险废物处理资质的单位处理处置。危险废物须由专门的容器储存，暂存在危险废物暂存间。收集后的危险废物定期由有资质单位拉运处理，并签订拉运协议。

以上废物的处置应严格按《广东省固体废物污染环境防治条例》中的有关规定进行，各工业固体废物临时堆放场均应按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。为防止发生意外事故，危险废物的转移需遵守《广东省危险废物转移报告联单管理暂行规定》和《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其 2013 年修改单和危险废物在贮存、运输、处置过程中须执行六联单制度。

表 4-12 项目危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序装置	形态	主要成分	产废周期	危险特性	污染措施
1	废胶水	HW13	900-014-13	0.01	打胶	液态	树脂	1 年	T	交危险废物单位处理
2	废容器	HW49	900-041-49	0.04	打胶、擦拭	固态	树脂、烃类	1 年	T/In	
3	废活性炭	HW49	900-039-49	0.272	废气处理	固态	烃类	1 年	T	

表 4-13 建设项目危险废物贮存场所基本情况表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废储存间	废胶水	HW13	900-014-13	东	3m ²	桶装	2.0t	1 年
2		废容器	HW49	900-041-49					
3		废活性炭	HW49	900-039-49					

项目运营期产生的危险废物应委托具有危险废物经营资质的单位统一收集并妥善处置；同时，项目需设置专门的危险固废收集设施，与普通的城市生活垃圾区别开来。危险废物临时贮存设施要符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修订单的有关规定。且严格按环发《国家危险废物名录（2021年版）》、关于《广东省危险废物经营许可证管理暂行规定》（粤环【97】177号文）和《广东省危险废物转移报告联单管理暂行规定》中的有关要求实施。加强对危险废物的管理，对危险废物的产生、利用、收集、运输、贮存、处置等环节建立追踪性的账目和手续，并纳入环保部门的监督管理。

固废环境影响评价结论

项目废锡渣、废包装材料经分类收集后交专业公司处理；废胶水、废容器、废活性炭经分类收集后交有危废资质的单位处理；员工生活产生的生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。

经上述措施处理后，项目产生的固废均能得到妥善处置，对周围环境影响较小。

五、地下水、土壤环境影响分析和保护措施

1、地下水

项目所在地地下水环境不敏感，项目水源采用市政供水，为地表水源，不使用地下水作为供水水源，不采用渗井、渗坑等方式排放废水，不会因项目生产用水需要引起地下水水位下降或引起环境水文地质问题；项目运营期生活污水发生渗漏以及固体废物由于收集、贮放、运输、处置等环节的不严格或不妥善，可能会造成地下水污染。

2、土壤

由于项目产生的废气经废气处理装置处理后排放，对周围环境影响在可接受范围内；且项目所在厂区地面已全部采用水泥硬化，因此，项目发生渗漏及污染土壤的可能性很小，土壤基本不会受到污染。

综上所述，采取分区防护措施后，对地下水、土壤有影响的各个环节均

能得到良好控制，故本项目对地下水和土壤的影响较小。

六、生态环境影响分析和保护措施

项目位于已建成工业区厂房内，无土建施工作业，选址不在深圳市基本生态控制线内，对周边生态无不良影响。

七、风险环境影响分析和保护措施

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)和《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)，项目涉及的环境风险物质为酒精，酒精最大储存量为 40kg，临界量为 500t，计算得到项目的 Q 值为 $40/1000/500=0.00002$ ， $Q < 1$ ，根据《建设项目环境风险评价技术导则 HJ169-2018》附录 C 中的规定，当 $Q < 1$ 时，项目环境风险潜势为 I 级。

1、环境风险识别

项目酒精存放于防爆柜内，项目产生的危废暂存于危废暂存间，存在泄漏的风险；火灾、爆炸伴生物/次生物。

2、环境风险分析

(1) 环境风险物质、危废泄露风险分析

项目生产使用的酒精以及产生的危废泄漏外排可通过径流、下渗等方式对附近地表水、土壤环境、地下水环境等产生影响。

(2) 火灾、爆炸伴生物/次生物风险分析

厂区内发生火灾时，在高温环境下其中含有或吸附的污染物质可能会因为挥发、热解吸等作用进入空气中，对厂区周围及下风向的环境空气产生影响，事故发生后到结束前这一时段内污染程度会达到最大，污染物最大地面浓度可能会超过该区域的环境空气质量标准。同时，在火灾事故的处理过程中，还会产生消防废水等污染，因此火灾事故中产生的伴生/次生污染对环境的影响不可忽视。

3、环境风险防范措施及应急要求

(1) 化学品泄漏防范措施

严格按照《常用化学危险品贮存通则》《工作场所安全使用化学品的规

定》，以及有关消防法规要求对危险化学品的储存（数量、方式）要求进行管理。建立化学品台帐，专人负责登记采购量和消耗量。操作区提供化学品安全数据清单，对化学品进行标识和安全警示，供员工了解其物化特性和防护要点。组织危险化学品安全操作培训。

（2）危险废物暂存风险防范措施

项目须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013年修改单对危险废物暂存场进行设计和建设，危险废物储存场所做到“三防”（即防渗漏，防雨淋和防流失）的要求（设置围堰等），按相关法律法规将危险废物交有资质单位处理，做好供应商的管理。同时严格按《危险废物转移联单管理办法》做好转移记录；危险废物暂存区处贴有危险废物图片警告标识，包装容器密封、有盖。危险品临时储存场所要有规范的危险品管理制度上墙；强化安全生产及环境保护意识的教育，提高职工的素质，加强操作人员的上岗前的培训，进行安全生产和环保等方面的技术培训教育；建立健全环境管理制度，落实安全生产责任制，防止类似事故发生。运营过程中加强监督检查，做到及时发现，立即处理，避免污染；必须经常检查安全消防设施的完好性，使其处于即用状态，以备在事故发生时，能及时、高效率的发挥作用。

（3）次生风险防范措施

一旦发生火灾、爆炸事故，事故废液中将会含有泄漏化学品物质，及时收集，防止废液进入周边地表水。由于项目使用的化学品量较小，当发生火灾爆炸事故时，采用灭火器进行灭火，废液（化学品）可通过置换桶暂存，最终委托有危废资质的公司处理，确保事故下不对周围水环境造成影响，杜绝事故性废液排放。

4、风险评价结论

项目采取相应的风险事故防范措施，项目涉及的风险性影响因素是可以降到最低水平，并能减少或者避免风险事的发生。在认真落实工程拟采取的安全措施及评价所提出的安全设施和安全对策后，则项目环境风险可控。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	3层、4层、5层排放口	非甲烷总烃	集气罩收集，2级活性炭处理后排放	《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准
	厂界	非甲烷总烃、锡及其化合物	无组织排放	《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值标准
地表水环境	生活污水	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮	经化粪池处理达标后，排入沙田水质净化厂处理	《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准
声环境	ROHS 检测仪、电热恒温干燥箱、程式恒温恒湿箱、UV 固化机、多路温度测试仪、焊锡机、高低温箱、冷却塔、空压机等设备噪声	等效连续 A 声级	尽量选用低噪声设备；合理调整车间内设备布置；合理安排工作时间；加强设备维护保养；设立独立空压机房，空压机、废气处理风机安装消声器等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	项目产生的危险废物须设置专门的危废仓库暂存，并严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，交给资质单位处理处置；一般工业固体废物综合利用；危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及 2013 年修改单的要求、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 要求			
土壤及地下水污染防治措施	/			
生态保护措施	/			

<p style="text-align: center;">环境风险防范措施</p>	<p>化学品泄漏：严格按照《常用化学危险品贮存通则》《工作场所安全使用化学品的规定》，以及有关消防法规要求对危险化学品的储存（数量、方式）要求进行管理。建立化学品台帐，专人负责登记采购量和消耗量。操作区提供化学品安全数据清单，对化学品进行标识和安全警示，供员工了解其物化特性和防护要点。组织危险化学品安全操作培训。</p> <p>危险废物泄露：严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013年修改单对危险废物暂存场进行设计和建设，危险废物储存场所做到“三防”（即防渗漏，防雨淋和防流失）的要求（设置围堰等），按相关法律法规将危险废物交有资质单位处理，做好供应商的管理。同时严格按《危险废物转移联单管理办法》做好转移记录。</p> <p>次生风险：一旦发生火灾、爆炸事故，事故废液中将会含有泄漏化学品物质，及时收集，防止废液进入周边地表水。当发生火灾爆炸事故时，废液（化学品）可通过置换桶暂存，最终委托有危废资质的公司处理。</p>
<p style="text-align: center;">其他环境管理要求</p>	<p>建设单位必须高度重视环境保护工作。设立内部环境保护管理机构，专人负责环境保护工作，实行定岗定员，岗位责任制，负责各生产环节的环境保护管理，保证环保设施的正常运行。</p> <p>按照 ISO14000 的要求，建立完善的环境管理体系，健全内部环境管理制度，加强日常环境管理工作，对整个生产过程实施全过程环境管理，杜绝生产过程中环境污染事故的发生，保护环境。</p>

六、结论

综上所述，深圳市欢创智造科技有限公司新建项目不在深圳市基本生态控制线内和水源保护区内，符合产业政策，选址符合规划，符合区域环境功能区划、环境管理的要求；在生产过程当中，如与本报告一致的生产内容，并能遵守相关的环保法律法规，严格执行“三同时”制度，确保项目污染物达标排放，认真落实环境风险的防范措施及应急预案，加强污染治理设施和设备的运行管理，对周围环境的负面影响能够得到有效控制，从环境保护角度分析，项目的建设是可行的。